



Rapport de gestion

au 30 septembre 2018

Mise à jour sur le projet de Saint-Félicien

Le projet de capture du carbone de Saint-Félicien se déroule comme prévu. La construction de l'unité de capture sur le site de l'usine de pâtes et papiers de Produits forestiers Résolu à Saint-Félicien, Québec par l'entrepreneur Alco-TMI d'Alma, Québec et qui a été choisi par la Société, a débuté en juin 2018. Les colonnes d'absorption et de désorption ont été assemblées et les modules de l'unité sont en place. La construction devrait se terminer d'ici décembre 2018 et sera suivie d'une période de six mois de mise en service et de démonstration. Après la période de mise en service et de démonstration, l'exploitation commerciale, qui consiste à fournir du CO₂ à la serre adjacente exploitée par Serres Toundra, débutera.

Mise à jour sur le projet VCQ

La Société continue de diriger le projet de démonstration de capture et d'utilisation du CO₂ le plus complet au monde, Valorisation Carbone Québec. Les objectifs du projet, qui a débuté en février 2017, sont de développer et faire la démonstration de solutions complètes et commercialement viables pour la capture et l'utilisation du CO₂ dans plusieurs applications tout en réduisant les gaz à effet de serre (« GES »). L'unité de capture du CO₂ fonctionne sur le site 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. La première technologie de conversion du CO₂ devrait être déployée au cours du prochain trimestre.

Depuis ses débuts, le projet VCQ a rencontré les jalons suivants :

- Les comités de gestion et d'orientation scientifique composés d'administrateurs chargés de superviser la gouvernance du projet VCQ ont été mis en place. Les membres sont des cadres et scientifiques issus du gouvernement du Québec, de l'industrie (Suncor, Total, Hatch, CO₂ Solutions), du milieu universitaire (Université Laval, Polytechnique de Montréal), et du gouvernement du Québec ;
- Total S.A. s'est jointe au projet comme premier partenaire industriel (voir ci-dessous) ;
- D'autres technologies industrielles d'utilisation du CO₂ et des partenaires d'utilisation finale ont été identifiés et des discussions sont en cours sur plusieurs fronts afin d'élargir encore davantage la participation de l'industrie et du milieu universitaire au projet VCQ ;
- Une entente a été conclue avec Chimie Parachem (Parachem), une filiale à 51 % de Suncor Energy, pour l'utilisation de leurs installations industrielles de Montréal-Est comme site de démonstration pour VCQ ;
- Une usine de capture du carbone de 10 tonnes par jour utilisant le procédé enzymatique de CO₂ Solutions en colonnes garnies a été mise en service avec succès aux installations de Parachem ;
- Un contacteur à lit rotatif de 10 tonnes a été commandé est maintenant attendu au site de démonstration VCQ d'ici la fin de l'année civile et sera suivi d'une démonstration opérationnelle ;
- Plus de 100 technologies d'utilisation du CO₂ provenant du monde entier ont été évaluées pour leur potentiel à contribuer efficacement au projet VCQ ;
- Des ententes ont été conclues avec des fournisseurs de technologies d'utilisation du CO₂ qui convertissent le CO₂ en méthanol, en éther diméthylique et en protéines pour les animaux, comme Kiverdi et Pioneer Energy ;
- Hatch Ltd., une importante société internationale d'ingénierie-conseil et de mise en œuvre, s'est engagée à fournir des services d'ingénierie et d'autres services pour réaliser l'installation des

